

PROJETO AT-201

Aplicação de Isolamento Térmico a Quente Boleado Superior



Relatório Final

Período: Maio de 2014

1. Objetivo / Alcance:

O Presente Relatório tem por objetivo apresentar todas as informações obtidas no decorrer da aplicação de isolamento à quente no boleado superior da torre AT-201 realizado em maio de 2014, localizado na Dow ARATU, situada na cidade de Candeias (Bahia), de forma sistemática e significativa, para uma melhor avaliação do empreendimento. As informações e parâmetros contidos neste relatório são somente determinantes para o controle do processo de execução.

2. Escopo dos serviços

- ü Remoção parcial do Isolamento Térmico existente;
- ü Aplicação do novo Isolamento Térmico;
- ü Fabricação da Jaqueta em Inox;
- ü Instalação da Jaqueta em Inox;

3. Normas Dow Utilizadas

- ü G15S-1002-00
- ü G15S-1211-00
- ü G15S-1501-00

4. Motivo da substituição do Isolamento Térmico existente

O isolamento térmico existente foi removido para realização de inspeção, retirada dos olhais de içamento, serviços de solda, tratamento/pintura da superfície e reposição de novo isolamento/revestimento na região do boleado superior conforme orientação do cliente.

5. Remoção do Isolamento Térmico

A remoção do isolamento térmico foi executada com utilização de tesoura e furadeira a bateria para retirada das chapas, já o material isolante foi removido manualmente.

Os resíduos gerados foram devidamente separados e descartados em local apropriado de acordo com a recomendação do cliente.

6. Recomposição do Isolamento Térmico

Com a finalidade de conservação de energia, a recomposição do isolamento térmico aconteceu de acordo com a norma Dow G15S-1002-00.

O isolamento térmico foi substituído de uma região de aproximadamente 25% da área do boleado superior. O material foi fixado nos grampos de sustentação do isolamento existente.

7. Fabricação do Revestimento em Inox

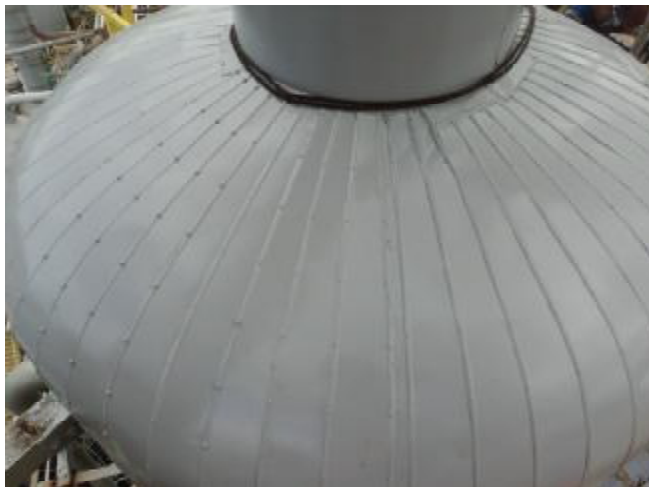
A fabricação da chapa de proteção do isolamento aconteceu de acordo com norma Dow G15G-1211-00, nela é especificado todo o detalhamento de fabricação de uma calota.

8. Montagem do Revestimento em Inox

O revestimento tem o objetivo de oferecer ao isolamento térmico resistência mecânica e proteção contra a ação de intempéries. Todo processo de montagem foi executado seguindo os procedimentos solicitados na norma Dow G15S-4002-00.

As chapas foram fixadas com parafuso de inox 3,9 x 9,5 e vedados com arruela de neoprene e frisadas de acordo com a norma G15G-1501-00.

Em todo contorno foi aplicado selante, a fim de impossibilitar a penetração de água.



9. Considerações Finais:

Os serviços foram realizados buscando o melhor padrão de qualidade, atendendo às normas técnicas e especificações exigidas pela DOW e garantindo a performance do material aplicado. Durante todos os processos, contamos com o apoio prestado por Jairo França e Elmano Garcia.

Esperando ter atendido às expectativas, colocamo-nos à disposição para quaisquer esclarecimentos que considerem necessários.

Atenciosamente,

Willian Giltemar do N. Fernandes
Técnico de Planejamento

Larissa Mesquita
Coordenadora de Contrato

Paulo Roberto Gomes Mesquita
Diretor