

GLICOL

Planta A



Relatório Final de Serviço

Período: Abril de 2015

1. Objetivo / Alcance:

O Presente Relatório tem por objetivo apresentar todas as informações obtidas no decorrer da aplicação de isolamento térmico em lã mineral e revestido em aço inoxidável, na área de Glicol, situada na planta A do site Dow Brasil S.A no município de Candeias (Bahia), de forma sistemática e significativa, para uma melhor avaliação do empreendimento. As informações e parâmetros contidos neste relatório são somente determinantes para o controle do processo de execução.

2. Escopo dos serviços

- ✓ Remoção do Isolamento Térmico existente;
- ✓ Recomposição de isolamento;
- ✓ Fixação do isolamento;
- ✓ Fabricação do revestimento em inox;
- ✓ Instalação do revestimento em inox;

3. Normas Dow Utilizadas

- ✓ G15S-1002-00
- ✓ G15S-4002-00

4. Diretrizes de Segurança, Meio Ambiente e Saúde

Os serviços acima mencionados foram planejados e executados atendendo as diretrizes de segurança, saúde e meio ambiente para empresas contratadas exigidas pela Dow e de acordo com o programa de segurança da Risoterm Isolantes Térmicos Ltda.

As atividades, riscos e precauções foram contemplados nos procedimentos e os mesmos foram aprovados pelo cliente para serem utilizados diariamente de acordo com o escopo da atividade.

5. Planejamento das atividades

Como etapa inicial, realizamos levantamento em campo no qual foram verificados todos os itens que precisavam de melhorias no sistema de isolamento térmico. Em seguida, elaboramos um Relatório de Inspeção onde, para todas as situações, foram sugeridas as intervenções cabíveis.

Após essa etapa, apresentamos ao cliente um cronograma e histograma. Posterior à aprovação, deu-se início as atividades.

6. Motivo da Instalação do Isolamento Térmico

O isolamento térmico foi instalado para conservação de energia, proteção pessoal e proteção contra corrosão.

7. Recomposição do Isolamento Térmico

Conforme norma Dow G15S-1002-00, foi utilizada lã mineral, fixada em alguns casos com arame inox e em outros com cinta em aço inoxidável de acordo com o diâmetro de cada item e com devido espaçamento.

8. Fabricação do revestimento em aço inox

Após levantamento em campo foram obtidas as medidas e detalhes e de acordo com a norma Dow G15S-4002-00 foi realizada a fabricação do revestimento em inox.

9. Instalação do revestimento

Visando oferecer resistência mecânica ao sistema de isolamento instalamos de acordo com a norma Dow G15S-4002-00 o revestimento em aço inoxidável fixado com parafuso também em inox e arruela de neoprene para melhor vedação. Para garantir a impermeabilização, foi aplicado selante a base de silicone nas junções entre o revestimento e o substrato.

10. Registros fotográficos

Para melhor análise de todo trabalho realizado segue abaixo registros fotográficos do "antes e depois" de cada item.



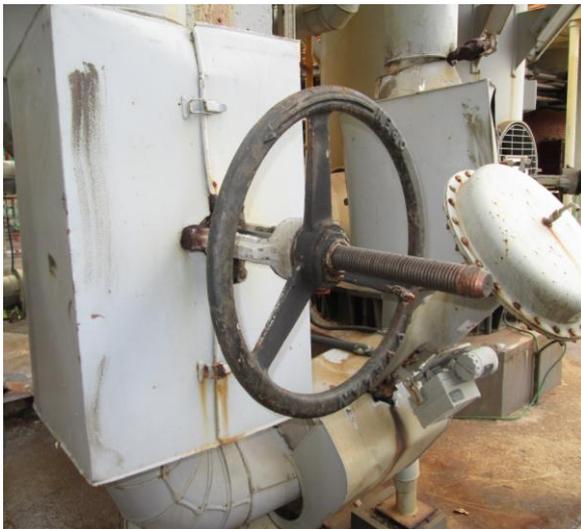
Linha da AP-502 A/B

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow.



Linha do ARE-501

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha de vapor do ARE-501

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha do ARE-1501

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha da AT-1501

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha do ARE-1502

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow

ARE-501

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow após jateamento e pintura em 100% do equipamento





ARE-501

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow após jateamento e pintura em 100% do equipamento



Topo do AD-1501

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Cabeçote inferior do ARE-1504

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha da AT-502

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha do ARE-1504

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha do ARE-1504 para Pip Hack

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha da AP-1507

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha da AP-1507

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow



Linha da AP-1507

Instalação de isolamento e revestimento inox conforme padrão Dow

11. Considerações Finais

Os serviços foram realizados buscando o melhor padrão de qualidade, atendendo às técnicas e especificações exigidas pelo cliente e pela boa prática e garantindo o desempenho do material aplicado.

A realização do trabalho foi beneficiada pela seleção de uma equipe qualificada e treinada para a atividade, pelo empenho e qualificação técnica da equipe de supervisão.

Durante todos os processos, contamos com o apoio prestado pelo Sr. Jairo Franca e Sr. Mauricio Amaral.

Esperando ter atendido às expectativas, colocamo-nos à disposição para quaisquer esclarecimentos que considerem necessários.

Atenciosamente,

Wilian Fernandes

Técnico de Planejamento

Larissa Mesquita

Coordenadora de contrato

ANEXO

Planilha de acompanhamento em campo

Glicol_Ordem de Serv. 20006720212						
Item	Tag	Status	Obs.	Recurso	Tempo	Acesso
1	AP-502 A/B	100%	-	03 isola	6 dias	Chão
2	LN DO ARE-501/AT-1501	100%	-	-	5 dias	Chão
3	ARE-501	100%	-	03 isola	15 dias	Andaime
4	LN DE VAPOR ARE-501	100%	-	03 isola	5 dias	Chão
5	LN DA FV-50210 (AP-527 A/B)	100%	-	03 isola	2 dias	Chão
6	LN DO ARE-1501	100%	-	03 isola	5 dias	Chão
7	ARE-1501	0%	Aguardando parada do equipamento para manutenção total	03 isola	15 dias	Andaime
8	ARE-1502	0%	Aguardando parada do equipamento para manutenção total	03 isola	15 dias	Andaime
9	Linha de topo AD-1501	100%	-	03 isola	2 dias	JLG
10	ARE-502	0%	Aguardando parada do equipamento para manutenção total	03 isola	10 dias	Andaime
11	ARE-1504	100%	-	03 isola	5 dias	Chão
12	LN DA AT-502	100%	ok	03 isola	-	
13	LN DE ALIM. DA AT-1504	100%	-	03 isola	2 dias	Andaime
14	LN DO ARE-1504	100%	ok	03 isola	4 dias	Chão
15	LN DA AP-526 A/B	100%	-	03 isola	4 dias	Chão
16	AD-505	100%	Cancelado	03 isola	10 dias	Andaime
17	LN DE ALIM. DA AT-505	100%	-	03 isola	4 dias	Chão
18	LN DA LV-2255	100%	-	03 isola	2 dias	Andaime
19	ARE-505	0%	Aguardando parada do equipamento para manutenção total	03 isola	13 dias	Andaime
20	LN`S PX ARE-1506	100%	-	03 isola	5 dias	Andaime
21	LN DA AP-1507 A/B	100%	-	03 isola	-	-
22	AT-1506	0%	Aguardando parada do equipamento para manutenção total	03 isola	6 dias	Andaime