

PROJETO ARE-201 A

Aplicação de Isolamento Térmico a Quente e revestimento em chapa inox



Relatório Final

Período: Setembro de 2016





Sumário

1.	Objetivo	
2.	Escopo do serviço	1
3.	Normas Dow utilizadas	1
4.	Motivo da substituição do Isolamento Térmico existente	1
5.	Remoção do Isolamento Térmico existente	2
6.	Recomposição do Isolamento Térmico	2
7.	Fabricação do revestimento	2
8.	Montagem do revestimento	2
9.	Considerações finais	3
10	Anexos	4





1. Objetivo / Alcance:

O Presente Relatório tem por objetivo apresentar todas as informações obtidas no decorrer da remoção e recomposição do isolamento térmico à quente e revestimento inox no refervedor ARE-201 A realizado em setembro de 2016, localizado na Dow ARATU, situada na cidade de Candeias (Bahia), de forma sistemática e significativa, para uma melhor avaliação do empreendimento. As informações e parâmetros contidos neste relatório são somente determinantes para o controle do processo de execução.

2. Escopo dos serviços

- ✓ Remoção do Isolamento Térmico existente;
- ✓ Aplicação do novo Isolamento Térmico;
- √ Fabricação da Jaqueta em Inox;
- ✓ Instalação da Jaqueta em Inox;

3. Normas Dow Utilizadas

- ✓ G15S-1002-00
- ✓ G15S-4002-00
- ✓ G15S-1501-00

4. Motivo da substituição do Isolamento Térmico existente

O isolamento térmico existente foi removido para realização de inspeção, serviços de caldeiraria, tratamento/pintura da superfície e reposição de novo sistema de isolamento conforme padrão Dow.

Pág 01





5. Remoção do Isolamento Térmico existente

A remoção do isolamento térmico foi executada com utilização de tesoura de funilaria para corte do sistema de fixação e furadeira a bateria para retirada das chapas.

Os resíduos gerados foram devidamente separados e descartados em local apropriado conforme procedimento.

6. Recomposição do Isolamento Térmico

Com a finalidade de conservação de energia e proteção contra corrosão a recomposição do isolamento térmico aconteceu de acordo com a norma Dow G15S-1002-00. O isolamento térmico foi aplicado em 100% do equipamento. Toda fixação foi feita com cinta inox ½" com espaçamento de 300 mm.

7. Fabricação do Revestimento em Inox

A fabricação da chapa de proteção do isolamento aconteceu de acordo com normas Dow aplicáveis citadas no item 3 desse relatório. Essa etapa foi realizada na oficina de funilaria situada na planta A.

8. Montagem do Revestimento em Inox

O revestimento tem o objetivo de oferecer ao isolamento térmico resistência mecânica e proteção contra a ação de intempéries. Todo processo de montagem foi executado seguindo os procedimentos solicitados na norma Dow G15S-4002-00.

Para a fixação do revestimento foram utilizados parafusos inox 3,9 x 13,0 espaçados conforme padrão Dow e vedados com arruela de neoprene, todas as bordas foram frisadas de acordo com a norma G15G-1501-00

Em todo contorno foi aplicado selante a base de silicone a fim de impossibilitar a penetração de água.

Pág 02





9. Considerações Finais:

Os serviços foram realizados buscando o melhor padrão de qualidade, atendendo às normas técnicas e especificações exigidas pela DOW e garantindo a performance do material aplicado. Durante todos os processos, contamos com o apoio prestado por Maurício Amaral e Elmano Garcia.

Esperando ter atendido às expectativas, colocamo-nos à disposição para quaisquer esclarecimentos que considerem necessários.

Atenciosamente,

Wilian Giltemar do N. Fernandes

Técnico de Planejamento

Larissa Mesquita

Coordenadora de Contrato





ANEXOS





REGISTROS FOTOGRÁFICOS





Recomposição isolamento térmico e montagem de revestimento





Recomposição isolamento térmico e montagem de revestimento









Montagem de revestimento inox





Montagem de revestimento inox





Projeto Finalizado

