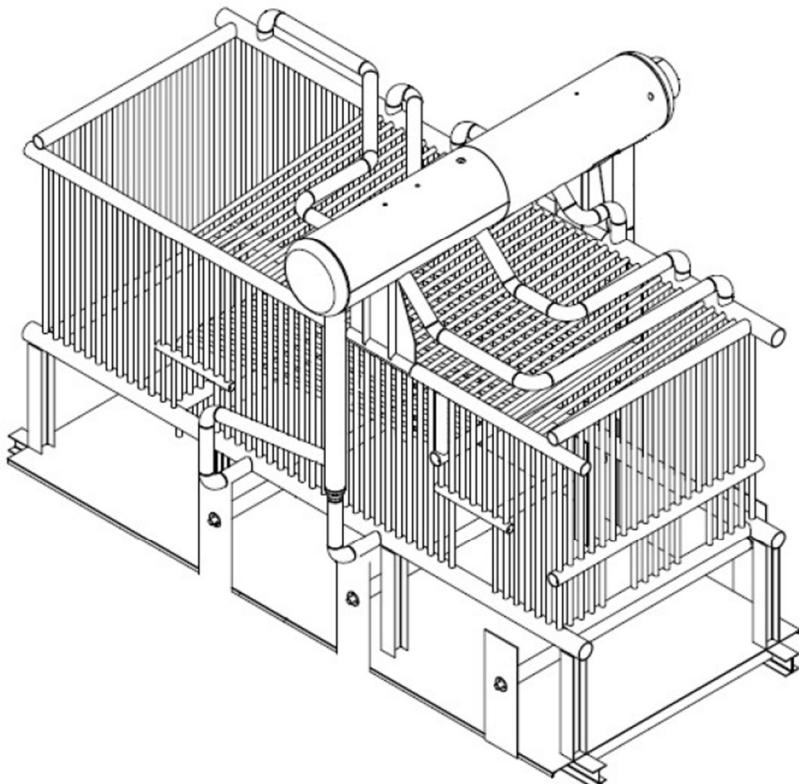


 Risoterm Isolantes Térmicos Ltda	MODELO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
	RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	

RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO

TIMAC AGRO – UNIDADE CANDEIAS

MANUTENÇÃO DO REVESTIMENTO REFRATÁRIO NA FORNALHA AQUOTUBULAR-31FF01



PERÍODO: 07/09/2025 a 08/09/2025
DATA BOOK – 2025

 Risoterm <i>Isolantes Térmicos Ltda</i>	MODELO RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
---	--	---

Sumário

1.	OBJETIVO.....	3
2.	DADOS GERAIS	3
3.	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA TÉCNICA	3
	3.1 PROCEDIMENTOS DA RISOTERM	3
	3.2 NORMAS APRICAVEIS.....	3
4.	POLITICA DE QUALIDADE	3
5.	SEGURANÇA NO TRABALHO, MEIO AMBIENTE E SAÚDE OCUPACIONAL.....	4
6.	ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS UTILIZADOS.....	4
7.	METODOLOGIA DE TRABALHO	4
8.	ESCOPO E EXECUÇAO DAS ATIVIDADES.....	4
	8.1 PREPARATIVOS.....	5
	8.2 EXECUÇAO DO SERVIÇO	6
9.	LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO	8
10.	CONFIABILIDADE DOS PROCESSOS	8
11.	CONSIDERAÇÕES FINAIS	8

 Risoterm Isolantes Térmicos Ltda	MODELO RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
--	--	---

1. OBJETIVO

O Presente Data Book tem por objetivo apresentar todas as informações obtidas na Fornalha Aquotubular – 31FF01 da TIMAC AGRO IND. COM DE FERTILIZANTES LTDA, localizada no município de Candeias (Ba), de forma sistemática, oportuna e significativa, para uma melhor avaliação do empreendimento. Estas informações agregadas oferecem oportunidades de histórico para avaliações futuras dos serviços realizados.

2. DADOS GERAIS

- **Cliente:** TIMAC AGRO IND. COM DE FERTILIZANTES LTDA;
- **Documento de referência:** PC-1345-WF-25;
- **Período de execução do serviço:** 07/09/2025 a 08/09/2025

3. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA TÉCNICA

3.1 PROCEDIMENTOS DA RISOTERM

- IT-EC-01 (Rev.01) - Trabalho em Espaços Confinados;
- IT-R-01 (Rev.11) - Refratários Conformados;
- IT-R-02 (Rev.11) - Refratários Não Conformados;
- IT-R-03 (Rev.09) - Remoção e Acondicionamento de Refratário Conformado e Não Conformado;

3.2 NORMAS APRICAVEIS

- N-0250 – Montagem de Isolamento Térmico a Alta Temperatura;
- N-1617 - Aplicação de Concreto Refratário;
- N-1728 - Concreto Refratário;
- N-1910 - Projeto de Revestimentos de Concretos Refratários;
- N-1951 - Inspeção de Revestimentos de Concretos Refratários Submetidos à Operação.

4. POLITICA DE QUALIDADE

 Risoterm Isolantes Térmicos Ltda	MODELO RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
--	--	---

- Prezar pela qualidade dos nossos serviços de acordo com especificações do cliente e de normas técnicas;
- Promover a qualificação dos nossos colaboradores estimulando a criatividade, a inovação e a utilização de tecnologias avançadas;
- Promover a melhoria contínua dos nossos processos, superando as expectativas dos nossos clientes;
- Obter resultados produtivos e financeiros satisfatórios, de acordo com padrões éticos de conduta social.

5. SEGURANÇA NO TRABALHO, MEIO AMBIENTE E SAÚDE OCUPACIONAL

Com a finalidade de atenuar os índices de eventos indesejados ao meio ambiente e ao ser humano antes do início das atividades foi analisado cada etapa do trabalho, os potenciais de riscos de acidente, os procedimentos seguros para a realização dos serviços, medidas preventivas e mitigadoras a fim de garantir o atendimento das diretrizes de segurança, meio ambiente e saúde ocupacional, em cumprimento à Portaria n.º 3.214, de 08/06/1978 MTE, Lei n.º 6.514, de 22/12/1977 e conforme padrões de segurança exigidos pela RISOTERM e pela TIMAC AGRO. O resultado desse trabalho foi a realização das atividades sem nenhum acidente ou incidente.

6. ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS UTILIZADOS

Para a execução do serviço foram utilizados os materiais descritos abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO
1	CONCRETO THERMONBOND 6P
2	TIJOLO TIPO TUBO(fornecido pela Timac)

7. METODOLOGIA DE TRABALHO

Todas os processos foram realizados conforme instruções presentes na Folhas de Dados técnicos fornecida pelos fabricantes, de acordo com procedimentos Risoterm, critérios das normas aplicáveis e seguindo as instruções fornecidas pelo cliente. Para garantir a boa execução dos serviços em todas as suas etapas, o setor de Confiabilidade dos Processos da Risoterm trabalha em conjunto ao planejamento para orientar e documentar todos os aspectos técnicos que vão resultar na conclusão das atividades com excelência e satisfação do cliente.

8. ESCOPO E EXECUÇÃO DAS ATIVIDADES

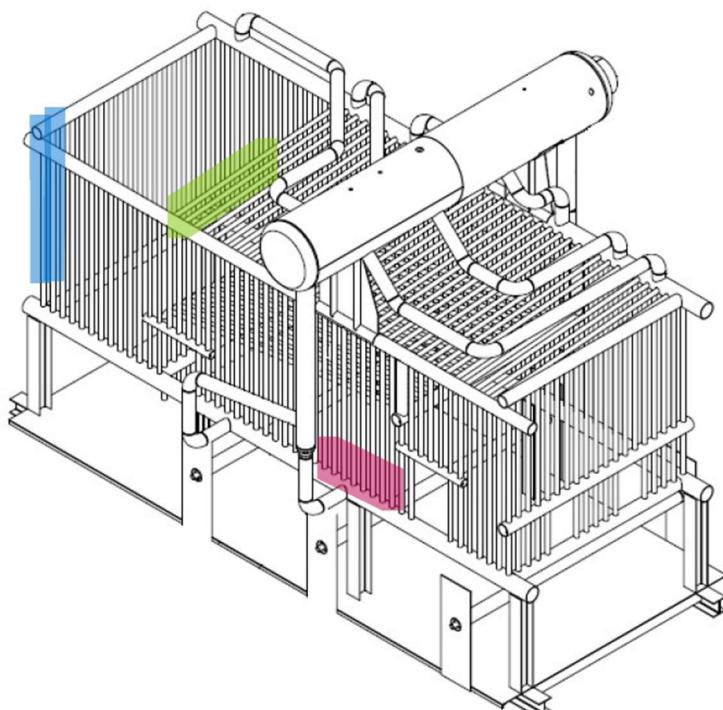
As atividades descritas neste documento fazem parte da parada técnica de 2025 realizada na TIMAC Agro Indústria de Fertilizantes LTDA – Unidade Candeias. O escopo contempla serviços de manutenção de

 Risoterm Isolantes Térmicos Ltda	MODELO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
	RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	

revestimento refratário e isolamento térmico instalados na Fornalha Aquatubular 31FF01. As atividades consistiram em Aplicação de concreto de pega química Thermonbond 6-P na em três pontos da fornalha:

1. Ao lado da BV de acesso;
2. Região próximo a viga da capela;
3. Abaixo da viga da capela

Também foi preciso fazer aplicação de tijolo refratário nos mesmos local onde foram aplicado o concreto, segue abaixo a ilustração onde foram os pontos da manutenção:



Ponto 1: VERMELHO
Ponto 2: VERDE
Ponto 3: AZUL

Foto 1: Mapeamento do equipamento com indicação das regiões.

8.1 PREPARATIVOS

Os preparativos para a intervenção na unidade consistiram na mobilização de material e mão-de-obra. Os executantes e demais colaboradores com acesso na unidade se submeteram à integração promovida pelo cliente, visando atender a todos os seus requisitos de segurança para habilitação da equipe. Os materiais de aplicação e demais itens para atender à nossa estrutura de trabalho foram transportados para a unidade em caminhão próprio e segundo critérios da equipe e conforme alinhamento com a fiscalização. Foram armazenados em local coberto próximo ao equipamento, de forma a facilitar a logística diária na movimentação até as frentes de serviço

 Risoterm Isolantes Térmicos Ltda	MODELO RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
--	--	---

e protegê-los da chuva e de eventuais danos causados por impactos provenientes das atividades de terceiros.

8.2 EXECUÇÃO DO SERVIÇO

A região interna da fornalha possui seu entorno preenchido verticalmente pelas tubulações que auxiliam na troca de calor durante o processo da combustão e são envolvidos por tijolos tubulares 63,5 x 229 x 114 x 82 mm. A proposta para esta região foi a de inspecionarmos a totalidade do perímetro para realizar a troca dos tijolos nos pontos que apresentassem danos. Realizamos a substituição deste revestimento nas paredes do interior da câmara onde se fez necessário. Para garantir a melhor acomodação e fixação dos tijolos, executamos encunhamento utilizando Thermonbond 6-P.

A capela metálica fica localizada no teto da fornalha e faz a ligação do corpo do equipamento e interliga o mesmo ao duto de ligação com o tubulão.



Foto 2: - Ponto 1: Concretagem na região ao lado da BV de acesso.

 Risoterm <i>Isolantes Térmicos Ltda</i>	MODELO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
	RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	



Foto 3: - Ponto 2: Concretagem na região próximo a viga da capela.



Foto 4: Ponto 3: concretagem na região abaixo da viga da capela.

 Risoterm Isolantes Térmicos Ltda	MODELO RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
--	--	---

9. LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO

Durante a realização dos serviços de refratário, a equipe da Risoterm manteve a limpeza constante das áreas onde realizavam seus serviços, evitando acúmulos de materiais em locais de circulação. Ao final de cada um dos dias durante o período da intervenção, a equipe manteve a rotina de recolher restos da produção, efetuar a varrição da área e direcionar os resíduos gerados aos locais de acordo com orientação do cliente.

10. CONFIABILIDADE DOS PROCESSOS

Durante a mistura e aplicação do concreto em todas as etapas das atividades, foram seguidas recomendações do fabricante a respeito do correto manuseio e fabricação da massa, de forma a obter o melhor desempenho, trabalhabilidade e resistência. Os critérios foram obedecidos de forma controlada, respeitando e observando as boas práticas:

- Houve o cuidado com o armazenamento adequado dos materiais de consumo, mantendo-os em pallets isolados da umidade do chão e cobertos por lona a fim de proteger de molhamento proveniente de chuva e de atividades de terceiros;
- Foram mantidas cópias impressas das Instruções de Trabalho, assim como Folhas de Dados Técnicos (FDT) e Fichas de Informações de Segurança dos Produtos Químicos (FISPQ) junto ao misturador e batedeira, para que o operador possa consultar facilmente o % de água adequado, temperatura e o que mais for necessário durante a aplicação;
- Recipiente graduado para água em boas condições de conservação e higienização;
- Uso de cronômetro para verificar o tempo de mistura de acordo com orientações do fabricante;

Buscamos assegurar a qualidade dos nossos serviços através da atualização constante da qualificação dos integrantes da equipe em aplicação de isolamento e revestimento refratário conformado e não conformado. Contamos também com uma equipe altamente experiente e cultivamos a cultura da orientação através dos procedimentos de execução das atividades e documentações técnicas dos fabricantes e do cliente.

11. CONSIDERAÇÕES FINAIS

Os serviços foram realizados buscando o melhor padrão de qualidade, atendendo às técnicas e especificações exigidas pelo cliente e pela boa prática e garantindo o desempenho do material aplicado. A realização do trabalho foi beneficiada pela seleção de uma equipe qualificada e treinada para a atividade, pelo empenho e qualificação técnica da equipe de supervisão. Esperamos ter atendido às expectativas, colocamo-nos à disposição para quaisquer esclarecimentos que considerem necessários.

 Risoterm Isolantes Térmicos Ltda	MODELO	MD.001.PQR.011 REVISÃO: 01
	RELATÓRIO FINAL DE SERVIÇO	

ANEXOS

CÓPIA CONTROLADA

FORMULA 6-P

CARACTERÍSTICAS

Denso	Cura acelerada
Rápido endurecimento	Grão fino
Mulita	Não requer água
Silíca	

DESCRIPÇÃO

O Thermbond utiliza o patenteado sistema Unifrax Binder System™ para uma mistura fácil e acurada, endurecimento controlado, curva de secagem e aquecimento acelerados, resistência à choque térmico e outras propriedades únicas. Thermbond adere quimicamente à refratários queimados já existentes.

EMBALAGEM

Peso do Saco:	23.13 kg
Rendimento / Unidade:	0.011 m³
Barris por pallet de pó:	1
Peso do Barril:	181.44 kg

Peso da Unidade:	26.85 kg
Unidades / Tonelada:	37.26 m³
Equivalência de Unidades:	1 Saco, 1 Jarro

Líquido ativador:	Formula
Sacos por Pallet:	48
Peso do Jarro:	3.70 kg

ESPECIFICAÇÕES

TEMPERATURA DE SERVIÇO MÁXIMA RECOMENDADA

Face Quente	1648.89 °C
-------------	------------

MASSA ESPECÍFICA APARENTE

Temperatura Ambiente	2371 kg/m³
Após 1500F (816 °C)	2243 kg/m³

Seca Molhada %

	CONTATE-NOS PARA DETALHES
--	---------------------------

RESISTÊNCIA Á COMPRESSÃO

1500F (816 °C)	281 kg/cm² 27.6 N/mm²
2000F (1093 °C)	562 kg/cm² 55.1 N/mm²
2500F (1371 °C)	826 kg/cm² 81.0 N/mm²

VARIAÇÃO LINEAR PERMANENTE

1500F (816 °C)	-0.3%
2000F (1093 °C)	-0.6%
2500F (1371 °C)	-0.7%

MÓDULO DE RUPTURA Á FRIO

1500F (816 °C)	63 kg/cm² 6.2 N/mm²
2000F (1093 °C)	123 kg/cm² 12.1 N/mm²
2500F (1371 °C)	183 kg/cm² 17.9 N/mm²

MÓDULO DE RUPTURA Á QUENTE

1500F (816 °C)	148 kg/cm² 14.5 N/mm²
----------------	-------------------------

ANÁLISE QUÍMICA (QUEIMADO APÓS 1500F(816°C))

Al ₂ O ₃	61%
SiO ₂	29%
Fe ₂ O ₃	0.9%
P ₂ O ₅	6%
Outros	3.1%
Total	100%

600F (316 °C)	1.23 W/m K
1000F (538 °C)	1.25 W/m K
1200F (649 °C)	1.30 W/m K
1800F (982 °C)	1.37 W/m K
2000F (1093 °C)	1.37 W/m K
2400F (1316 °C)	1.45 W/m K

** Os dados de teste mostrados são baseados em médias sujeitas à variação normal em testes individuais e, portanto, não devem ser considerados especificações máximas ou mínimas..

*** A aplicação por método alternativo pode produzir resultados um pouco diferentes.

As medidas são aproximadas e podem variar. Para misturar unidades parciais, entre em contato com seu representante da Thermbond para obter proporções específicas de úmido para seco. Consulte o Guia de instalação para obter informações mais detalhadas.

Para garantir que você esteja obtendo os dados mais recentes, consulte nossas folhas de dados on-line em <https://www.thermbond.com/technical-data/>

Devido à natureza única do sistema de ligante Thermbond, os procedimentos de teste variam ligeiramente da ASTM.

A documentação dessas variações está disponível mediante solicitação.
Thermbond é uma marca registrada da Unifrax. Todos os direitos reservados.

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 16.02.2024

Número da versão 6

Revisão: 16.02.2024

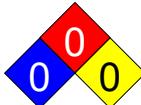
1 Identificação

- **Identificador do produto**
- **Nome comercial:** *Thermbond Formula 6-P*
- **Código do produto:** F-6P
- **Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança**
- **Fabricante/fornecedor:**
Alkegen
600 Riverwalk Parkway, Suite 120
Tonawanda, NY 14150

Tel: 1.716.768.6500
- **Entidade para obtenção de informações adicionais:** Departamento de segurança do produto.
- **Número de telefone de emergência:** CHEMTREC: (800) 424-9300

2 Identificação de perigos

- **Classificação da substância ou mistura**
O produto não foi classificado em conformidade com o Sistema Globalmente Harmonizado (GHS).
- **Elementos do rótulo**
- **Elementos de rotulagem do GHS** não aplicável
- **Pictogramas de perigo** não aplicável
- **Palavra-sinal** não aplicável
- **Advertências de perigo** não aplicável
- **Método de classificação:**
- **Classificação NFPA (escala 0 - 4)**



Saúde = 0
Inflamabilidade = 0
Reactividade = 0

- **Classificação HMIS (escala 0 - 4)**

HEALTH	*0
FIRE	0
REACTIVITY	0

Saúde = *0
Inflamabilidade = 0
Reactividade = 0

- **Outros perigos**
- **Resultados da avaliação PBT e mPmB**
- **PBT:** Não aplicável.
- **mPmB:** Não aplicável.

BR

(continuação na página 2)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 16.02.2024

Número da versão 6

Revisão: 16.02.2024

Nome comercial: Thermbond Formula 6-P

(continuação da página 1)

3 Composição e informações sobre os ingredientes

- **Caracterização química: Misturas**
- **Descrição:** Mistura das seguintes substâncias com aditivos não perigosos.
- **Substâncias perigosas:**

1344-28-1	óxido de alumínio	19-26%
-----------	-------------------	--------
- **Avisos adicionais:** O texto das indicações de perigo aqui incluído poderá ser consultado no capítulo 16.

4 Medidas de primeiros-socorros

- **Descrição das medidas de primeiros socorros**
- **Indicações gerais:** Não são necessárias medidas especiais.
- **Em caso de inalação:** Entrada de ar fresco; em caso de queixas consultar o médico.
- **Em caso de contacto com a pele:** Lavar imediatamente com água e sabão e enxaguar abundantemente.
- **Em caso de contacto com os olhos:**
Enxaguar os olhos durante alguns minutos sob água corrente, mantendo as pálpebras abertas.
- **Em caso de ingestão:** Se os sintomas persistirem, consultar o médico.
- **Indicações para o médico:**
- **Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

5 Medidas de combate a incêndio

- **Meios de extinção**
- **Meios adequados de extinção:** Coordenar no local medidas para extinção do fogo.
- **Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**
- **Equipamento especial de protecção:** Não são necessárias medidas especiais.

6 Medidas de controle para derramamento ou vazamento

- **Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência** Não necessário.
- **Precauções a nível ambiental:** Não são necessárias medidas especiais.
- **Métodos e materiais de confinamento e limpeza:** Recolher mecanicamente.
- **Remissão para outras secções**
Para informações sobre uma manipulação segura, ver o capítulo 7.
Para informações referentes ao equipamento de protecção individual, ver o capítulo 8.
Para informações referentes à eliminação residual, ver o capítulo 13.

7 Manuseio e armazenamento

- **Manuseamento:**
- **Precauções para um manuseamento seguro** Armazenar em vasilhas bem fechadas e num sítio fresco e seco.
- **Precauções para prevenir incêndios e explosões:** Não são necessárias medidas especiais.

(continuação na página 3)

BR

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 16.02.2024

Número da versão 6

Revisão: 16.02.2024

Nome comercial: Thermbond Formula 6-P

(continuação da página 2)

- **Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades**
- **Armazenagem:**
- **Requisitos para espaços ou contentores para armazenagem:** Sem requisitos especiais.
- **Avisos para armazenagem conjunta:** Não necessário.
- **Outros avisos sobre as condições de armazenagem:** Nenhuns.
- **Utilização(es) final(is) específica(s)** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

8 Controle de exposição e proteção individual

- **Indicações adicionais para concepção de instalações técnicas:** Não existem outras informações, ver ponto 7.
- **Parâmetros de controlo**

- **Componentes cujo valor do limite de exposição no local de trabalho deve ser monitorizado:**

1344-28-1 óxido de alumínio

PEL (US)	Valor para exposição longa: 15*; 5** mg/m ³ *Total dust; ** Respirable fraction
REL (US)	Valor para exposição longa: 10* 5** mg/m ³ as Al*Total dust**Respirable/pyro powd./welding f.
TLV (US)	Valor para exposição longa: 1* mg/m ³ as Al; *as respirable fraction, A4

69012-64-2 Silica-Amorphous Silica fume

TLV (US)	TLV withdrawn
----------	---------------

- **Informação sobre regulamentação**

PEL (US): Guide to Occupational Exposure Values (OSHA PELs)

REL (US): Guide to Occupational Exposure Values (NIOSH RELs)

TLV (US): Guide to Occupational Exposure Values (TLV)

- **Indicações adicionais:** Foram utilizadas como base as listas válidas à data da elaboração.

- **Controlo da exposição**

- **Equipamento de proteção individual:**

- **Medidas gerais de proteção e higiene:**

Guardar o vestuário de proteção separadamente.

Evitar o contacto com a pele.

- **Protecção respiratória:**

When engineering and/or administrative controls are insufficient to maintain workplace concentrations below a regulatory OEL, the use of appropriate respiratory protection, pursuant to the requirements of OSHA Standards 29 CFR 1910.134 and 29 CFR 1926.103, is recommended.

- **Protecção das mãos:**

O material das luvas tem de ser impermeável e resistente ao produto / à substância / preparação.

Utilizar luvas de material resistente (por ex. nitrilo) - eventualmente tricotadas para um maior conforto.

- **Protecção dos olhos:** Óculos de proteção

9 Propriedades físicas e químicas

- **Informações sobre propriedades físicas e químicas de base**

- **Informações gerais**

- **Aspeto:**

Forma:

Sólido

Cor:

Conforme a designação do produto

- **Odor:**

Característico

(continuação na página 4)

BR

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 16.02.2024

Número da versão 6

Revisão: 16.02.2024

Nome comercial: Thermbond Formula 6-P

(continuação da página 3)

· <i>Limiar olfativo:</i>	Não determinado.
· <i>valor pH:</i>	Não aplicável.
· <i>Mudança do estado:</i>	
<i>Ponto de fusão/ponto de congelação:</i>	Não determinado.
<i>Ponto de ebullição inicial e intervalo de ebullição:</i>	Não determinado.
· <i>Ponto de inflamação:</i>	Não aplicável.
· <i>Inflamabilidade (sólido, gás):</i>	Não determinado.
· <i>Temperatura de decomposição:</i>	Não determinado.
· <i>Temperatura de ignição:</i>	O produto não é auto-inflamável.
· <i>Propriedades explosivas:</i>	O produto não corre o risco de explosão.
· <i>Limites de explosão:</i>	
<i>Inferior:</i>	Não determinado.
<i>Superior:</i>	Não determinado.
· <i>Pressão de vapor:</i>	Não aplicável.
· <i>Densidade:</i>	Não determinado.
· <i>Densidade relativa</i>	Não determinado.
· <i>Densidade de vapor</i>	Não aplicável.
· <i>Taxa de evaporação:</i>	Não aplicável.
· <i>Solubilidade em / miscibilidade com água:</i>	Insolúvel.
· <i>Coeficiente de partição: n-octanol/água</i>	Não determinado.
· <i>Viscosidade:</i>	
<i>Dinâmico:</i>	Não aplicável.
<i>Cinemático:</i>	Não aplicável.
· <i>Outras informações</i>	Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

10 Estabilidade e reatividade

- *Reactividade* Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- *Estabilidade química*
- *Decomposição térmica / condições a evitar:* Não existe decomposição se usado de acordo com as especificações.
- *Possibilidade de reacções perigosas* Não se conhecem reacções perigosas.
- *Condições a evitar* Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- *Materiais incompatíveis:* Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- *Produtos de decomposição perigosos:* Monóxido de carbono e dióxido de carbono

11 Informações toxicológicas

- *Informações sobre os efeitos toxicológicos*
- *Toxicidade aguda*
- *Efeito de irritabilidade primário:*
- *Corrosão/irritação cutânea* Não irritante.
- *Lesões oculares graves/irritação ocular* Nenhum efeito irritante.
- *Sensibilização respiratória ou cutânea* Não são conhecidos efeitos sensibilizantes.

(continuação na página 5)

BR

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 16.02.2024

Número da versão 6

Revisão: 16.02.2024

Nome comercial: Thermbond Formula 6-P

(continuação da página 4)

· Avisos adicionais de toxicologia:

O produto não necessita de estar obrigatoriamente identificado com base no método de avaliação da "Directiva geral de classificação para preparações da CE" na última versão em vigor

Se utilizado correctamente e apenas para o fim a que se destina, o produto não causa, segundo a nossa experiência e conhecimentos, efeitos nocivos para a saúde.

· OSHA (Occupational Safety & Health Administration)

Nenhum dos componentes se encontra listado.

12 Informações ecológicas**· Toxicidade**

Toxicidade aquática: Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

Persistência e degradabilidade Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

· Comportamento em sistemas ambientais:

Potencial de bioacumulação Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

Mobilidade no solo Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

· Outras indicações ecológicas:

Indicações gerais: Em geral não causa perigo para a água

· Resultados da avaliação PBT e mPmB

PBT: Não aplicável.

mPmB: Não aplicável.

Outros efeitos adversos Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

13 Considerações sobre destinação final**· Métodos de tratamento de resíduos**

Recomendação: Pequenas quantidades podem ser eliminadas juntamente com o lixo doméstico.

· Embalagens contaminadas:

Recomendação: Eliminação residual conforme o regulamento dos serviços públicos.

14 Informações sobre transporte**· Número ONU**

· ANTT, IMDG, IATA

não aplicável

· Designação oficial de transporte da ONU

· ANTT, ADN, IMDG, IATA

não aplicável

· Classes de perigo para efeitos de transporte

· ANTT, ADN, IMDG, IATA

· Classe

não aplicável

· Grupo de embalagem

· ANTT, IMDG, IATA

não aplicável

· Perigos para o ambiente:

Não aplicável.

· Precauções especiais para o utilizador

Não aplicável.

· Transporte a granel em conformidade com o anexo II

da Convenção MARPOL e o Código IBC

Não aplicável.

(continuação na página 6)

BR

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos
em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 16.02.2024

Número da versão 6

Revisão: 16.02.2024

Nome comercial: Thermbond Formula 6-P

(continuação da página 5)

- UN "Model Regulation": não aplicável

15 Informações sobre regulamentações

- Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

- ACGIH

1344-28-1	óxido de alumínio	A4
14464-46-1	cristobalite	A2
14808-60-7	quartzo (SiO ₂)	A2

- Elementos de rotulagem do GHS não aplicável

- Pictogramas de perigo não aplicável

- Palavra-sinal não aplicável

- Advertências de perigo não aplicável

- Diretiva 2012/18/UE

- Substâncias perigosas designadas - ANEXO I Nenhum dos componentes se encontra listado.

- Avaliação da segurança química: Não foi realizada nenhuma Avaliação de Segurança Química.

16 Outras informações

Esta ficha de dados de segurança estão em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1907/2006, Artigo 31º com a redação que lhe foi dada pelo Regulamento (UE) 2020/878.

- Departamento que elaborou a ficha de segurança: Manufacturing Facility - Engineering Department

- Contacto Manufacturer / Supplier

- Abreviaturas e acrónimos:

ADR: European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

OSHA: Occupational Safety & Health

BR