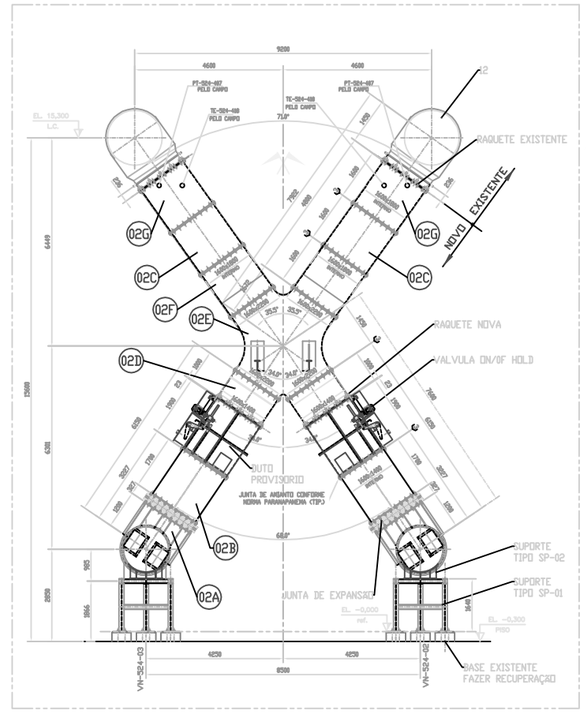
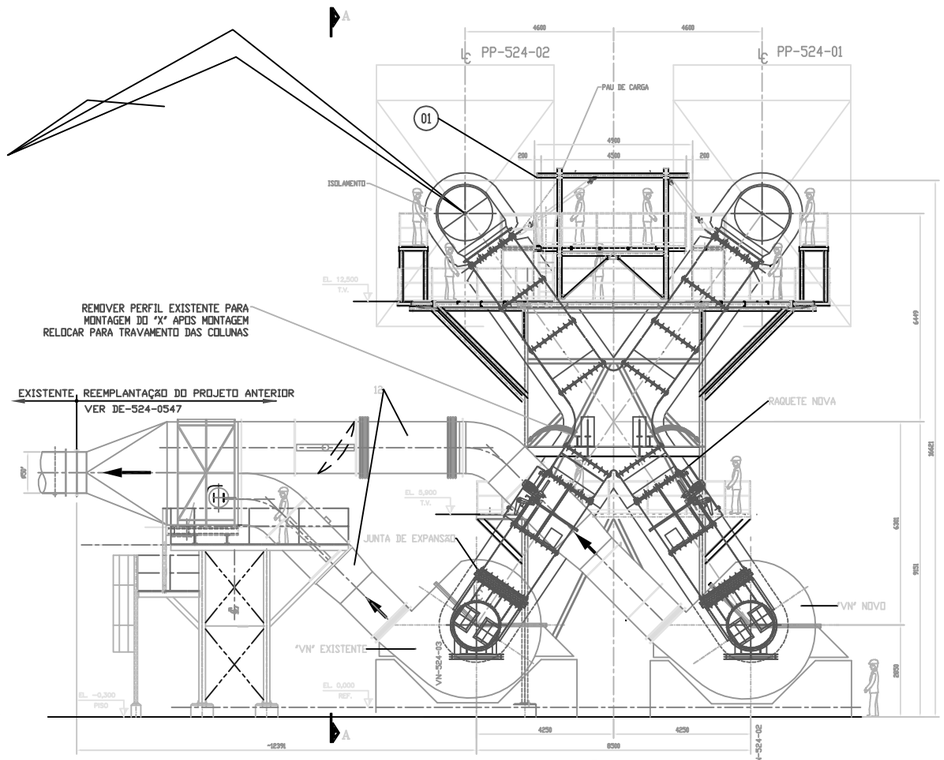
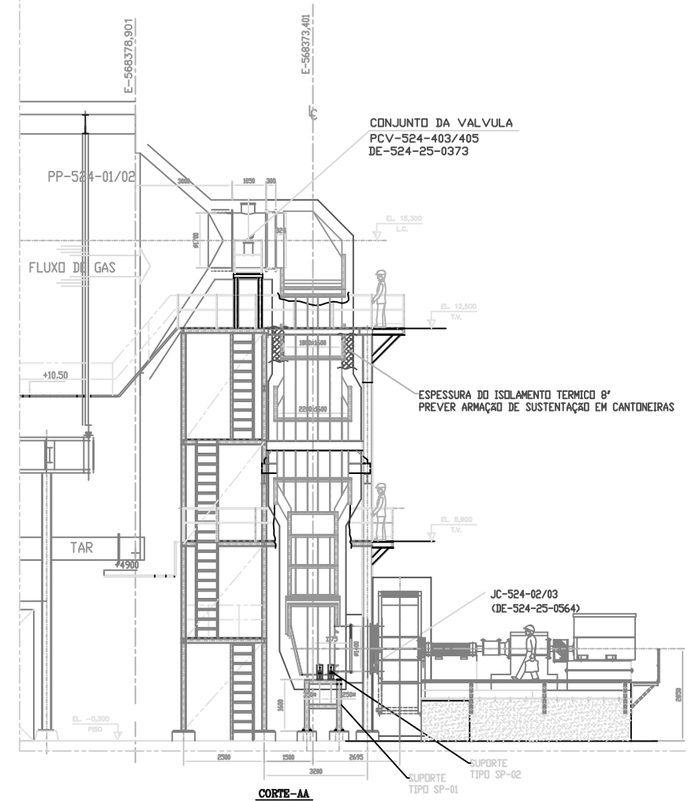


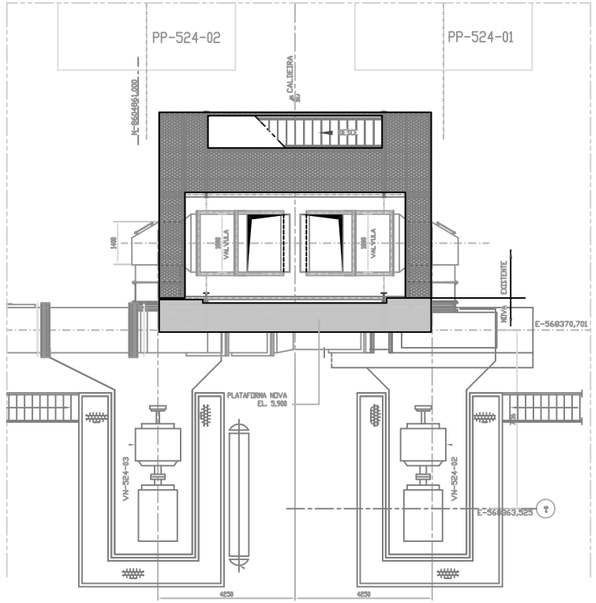
ELEVAÇÃO FRONTAL DUTO-02



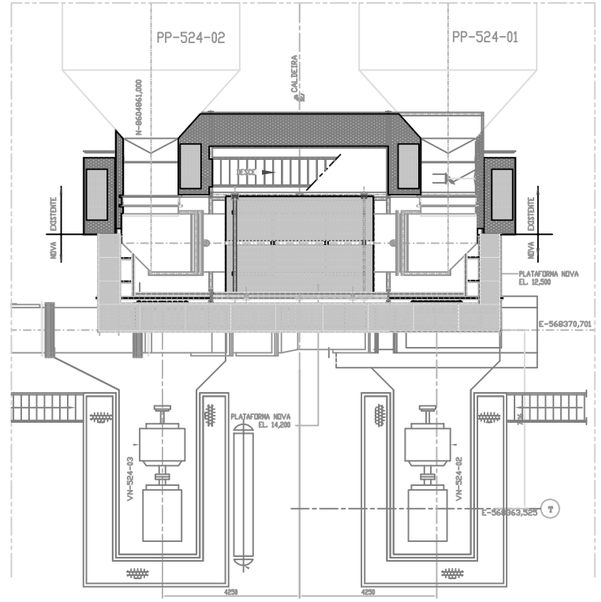
ELEVAÇÃO FRONTAL



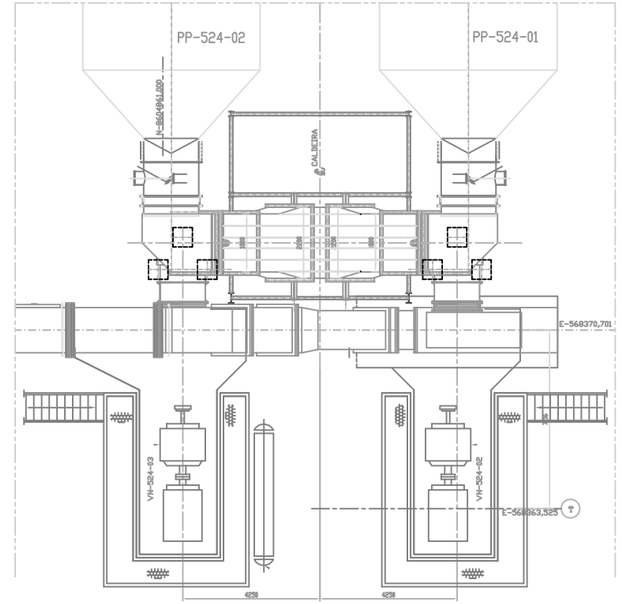
CORTE-AA



PLANTA
EL. 5,900



PLANTA
EL. 12,500



INSTALAÇÃO DOS DUTOS
VISTA SUPERIOR

OBS.:
1-JUNTA EXPANSÃO SEÇÃO CIRCULAR 03 ONDAS
FLANGE AÇO ASTM A 36 – FOLE EM AÇO ANOX
AÇO ASTM A316L-REF4BS (3614-00-000 DINATECNICA
COD SAP /PMA: 109797

CONDIÇÕES DE PROJETO
CODIGO: ASME SEÇÃO VIII – DIVISÃO I – ÚLTIMA REVISÃO
FLUIDO CONTIDO : GÁS ÁCIDO – AGRESSIVO
PRESSÃO DE OPERAÇÃO : 200mm Col. H2O
PRESSÃO DE PROJETO : 300 mm Col. H2O
PRESSÃO DE TESTE : 1 Kg/cm²
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO : 380°C
TEMPERATURA DE PROJETO : 450°C
TESTE PNEUMÁTICO
SOLDAS : CONFORME ABNT – AWS – ASME
INSPEÇÃO DE JUNTAS SOLDADAS : VISUAL – LÍQUIDO PENETRANTE
ALÍVIO DE TENSÕES : NÃO
LIMPEZA DA SUPERFÍCIE E PINTURA DE ACORDO 328 – ES – 800 – 80 – 001/002
ISOLAMENTO TÉRMICO : ESPESSURA 4" (TERMOFELT)

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	CÓDIGO	UNID.	QUANT.	UNIT.	TOTAL
15	PT-524-407, PT-524-410 BOCAS PARA INSTALAÇÃO DE INSTRUMENTO EXECUTAR PELO CAMPO ORIENTAÇÃO		PÇ	04		
14	PARAFUSO MAQUINA #5/8"x110 COM PORCA E ARRUELA LISA MATERIAL ASTM A-307 (PARA FLANGES COM RAQUETES)		PÇ	120		
13	PARAFUSO MAQUINA #5/8"x85 COM PORCA E ARRUELA LISA MATERIAL ASTM A-307		PÇ	536		
12	DUTOS DE GAS APOS VNs ATE PONTO DE CONTATO VER DE-524-25-0547		PÇ	02		
11	RAQUETE DOS DUTOS INFERIORES VER DE-524-25-0804		PÇ	02		
10	JUNTA DE EXPANSAO PARA DUTO INFERIOR VER DE-524-25-0803		PÇ	02		
09	DUTO PROVISORIO VER DE-524-25-0802		PÇ	02		
08	DUTO 02G DUTO SUPERIOR VER DE-524-25-0801		PÇ	02		
07	DUTO 02F DUTO DE REDUÇÃO SUPERIOR 2200x1000 VER DE-524-25-0800		PÇ	02		
06	DUTO 02E DUTO DIFUSOR "X" VER DE-524-25-0799		PÇ	02		
05	DUTO 02D DUTO DE REDUÇAO 2200x1350 VER DE-524-25-0798		PÇ	02		
04	DUTO 02C DUTO INTERMEDIARIO SUPERIOR VER DE-524-25-0797		PÇ	02		
03	DUTO 02B DUTO INTERMEDIARIO INFERIOR VER DE-524-25-0796		PÇ	02		
02	DUTO 02A – DUTO DE ENTRADA DO VN VER DE-524-25-0795		PÇ	02		
01	PAU DE CARGA PARA OPERAÇAO/MANUTENÇAO DA RAQUETE E PLATAFORMA VER DE-524-25-0869		PÇ	02		

NOTAS
1-DIMENSÕES EM MILIMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
2-DIMENSÕES COM ASTERISCO (*), AJUSTAR PELO CAMPO.
3-SOLDAS NÃO INDICADAS, USAR FILETE CONTINUO DE 6mm.
4-PARA DUTO PROVISORIO VER DE-524-25-0804

NÚMERO	TÍTULO
DE-524-35-0188	SUPORTES SP-01 E 02
DE-524-30-0167	ESCADA DE ACESSO
DE-524-35-0189 A 0198	ESTRUTURA DAS PLATAFORMAS CONJUNTO E DETALHES
DE-524-25-0802	RAQUETE
DE-524-25-0801	JUNTA DE EXPANSÃO
DE-524-25-0795 A 0800	DUTOS DE GÁS – DETALHES
DE-524-25-0471	ARRANJO GERAL
DE-524-25-0777	RAQUETE PARA DUTO

DOCUMENTO DE REFERÊNCIA

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	DES.	PROJ.	VERIF.	ASS.	APROV.	ASS.
2	02/09/2015	REVISAO APOS DE ESTUDO (POS. 13 E 14)	MAA	GERVASIO	DIEGO		DIEGO	
1	02/09/2015	REDUÇÃO DA VELOCIDADE, REDUÇÃO DOS DUTOS DA, 2A, 2B E ELIMINAÇÃO DO DUTO 2C	MAA	GERVASIO	DIEGO	DIEGO	DIEGO	DIEGO
0	20/08/2015	LIBERADO PARA CONSTRUÇÃO	MAA	GERVASIO	DIEGO	DIEGO	DIEGO	DIEGO

REVISÕES

CONSTRUTORA METAL NOBRE S.A.
CNPJ: 61.156.875/0001-05
CRA/SP 2.000.000
CHARLES BELMIRO CHAGAS 17.543-9A

PARANAPANEMA

ÁREA 524 MANUSEIO DE GASES
DU-524-02 DUTO DE TRABALHO APOS OS PRECIPITADORES
VN-524-02 VENTILADOR DE EXAUSTÃO DE GASES DO FORNO FLASH
ARRANJO GERAL

ESCALA:	PROJ.	MAA	20/08/2015	VERIF.	DIEGO	20/08/2015	DOC. nº	FL.	REV.
1:60	DES.	MAA	20/08/2015	APROV.	DIEGO	20/08/2015	DE-524-25-0794		2