

PLATAFORMA 200

INSPEÇÃO NA PLATAFORMA 200 – PLANTA A



Relatório de Inspeção

Período: Julho de 2014

1. Objetivo / Alcance:

O Presente Relatório tem por objetivo apresentar a situação da área da Plataforma 200 e propor intervenções de melhorias a fim de concluirmos o trabalho iniciado. Realizamos um levantamento em campo, e estamos sugerindo a execução dessas atividades nas suas devidas prioridades.

2. Recursos para os serviços

Algumas das atividades precisam de recursos de mão de obra de outras disciplinas, como por exemplo; andaime, pintura entre outros. Para melhor didática estamos anexando uma planilha onde será sinalizada em cada serviço quais desses recursos irão ser utilizados.

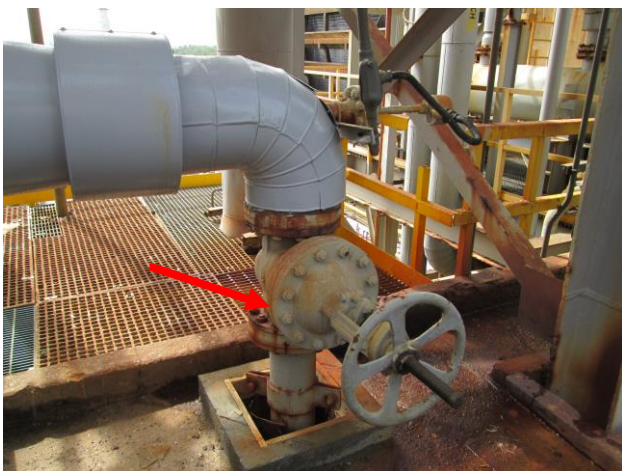
3. Levantamento por equipamento/tubulacao

3.1 Linhas do AE-41 B



Após remoção do isolamento foi verificado que a linha estava com corrosão, recomendamos a avaliação por parte da inspeção para posterior tratamento/pintura e recomposição de um novo sistema de isolamento térmico e revestimento conforme padrão Dow. O trabalho foi interrompido e precisa ser retomado.

3.1 Linhas do AE-41 B



A válvula (foto à esquerda) trabalha em alta temperatura, porém encontra-se sem devido Isolamento térmico, recomendamos a instalação de uma caixa de isolamento visando conservação de energia.

A linha que sai da parte superior do equipamento (foto: à direita) necessita de abacamento na curva e caixa de isolamento térmico no flange.

3.2 Linha do AE-41 A



Após remoção do isolamento foi verificado que a linha estava com corrosão, recomendamos a avaliação por parte da inspeção para posterior tratamento/pintura e recomposição de um novo sistema de isolamento térmico e revestimento conforme padrão Dow. O trabalho foi interrompido e precisa ser retomado.

3.3 AS-10 A / B



Equipamento encontra-se com revestimento em fibra com frestas que estão possibilitando a infiltração de água. Recomendamos a substituição do revestimento para garantir impermeabilização e integridade do equipamento.

3.4 AE-23 A



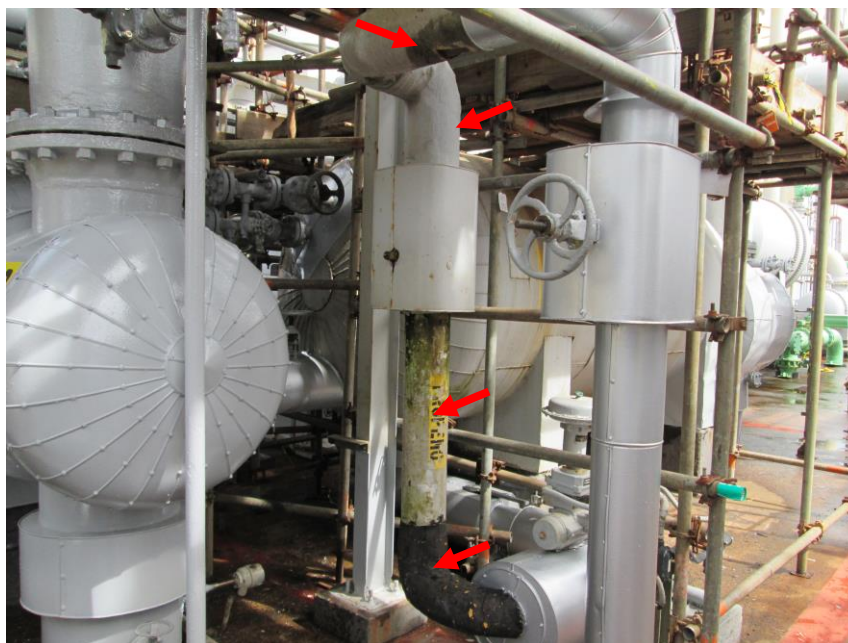
Equipamento trabalha com baixa temperatura e o isolamento térmico do costado está deteriorado ocasionado condensação e conseqüente maior consumo de energia, conforme foto a esquerda. Na foto a direita é possível verificar que o revestimento possui aberturas que estão possibilitando a entrada de água no isolamento. Recomendamos a substituição do isolamento e revestimento para garantir integridade do equipamento.

3.5 LN DE VAPOR – PX. AE-203-A



Tubulação possui muitas aberturas no revestimento que estão possibilitando a entrada de água no isolamento, conforme fotos acima. Recomendamos a pintura do substrato e manutenção do revestimento.

3.6 LN DE AE-23C PARA AE-23B



Tubulação com parte do revestimento em fibra. Recomendamos a substituição para revestimento em inox, conforme padrão Dow.

3.7 AE-23C



O isolamento e o revestimento encontram-se em boas condições porém a pintura do revestimento necessita de manutenção.

3.8 LN DA PV-9912



Foi realizado fechamento em todos os pontos que estavam abertos, porém todo conjunto precisa de uma manutenção na pintura do revestimento.

4. Tabela de prioridade de execução do serviço

TABELA DE ORDEM DE EXECUÇÃO	
SEQUÊNCIA	EQUIPAMENTO/LINHA
1	Linhas do AE-41 B
2	Linha do AE-41 A
3	AS-10 A
4	AS-10 B
5	AE-23 A
6	LN DE VAPOR – PX. AE-203-A
7	LN DE AE-23C PARA AE-23B
8	AE-23C
9	LN DA PV-9912

5. Anexo

Planilha de Serviços e Recursos.

6. Considerações Finais:

A inspeção desses itens foi realizada em campo tendo como referência os padrões Dow de Isolamento Térmico, visando evitar a corrosão sob isolamento e o consumo indevido de energia.

Atenciosamente,

Wilian Fernandes
Téc. de Planejamento

Larissa Mesquita
Coord. de Contrato

Paulo Mesquita
Diretor